

MAXJOINT® FLEX

MORTERO FLEXIBLE E IMPERMEABLE DE ALTAS PRESTACIONES PARA REJUNTADO DEFORMABLE Y SOMETIDO A MOVIMIENTOS

DESCRIPCIÓN

MAXJOINT® FLEX es un producto monocomponente formulado en base a cemento, sílices puras y cargas inorgánicas, que le confieren propiedades flexibles y de alta adherencia, apto para reparación de grietas, y sellado y rejuntado de ladrillo, piedra arquitectónica y baldosa cerámica sobre soportes deformables.

APLICACIONES

- Sellado y reparación de juntas horizontales y verticales en ladrillo, piedra arquitectónica, bloques de hormigón así como en diferentes tipos de unidades de obra, tanto en interiores como en exteriores.
- Rejuntado deformable de revestimientos de baldosa cerámica y piedra natural y artificial sobre superficies susceptibles de dilataciones como fachadas, terrazas, balcones, suelo radiante, madera, etc.
- En combinación con ***MAXSEAL® FLEX*** y ***MAXKOLA® FLEX*** genera un sistema flexible de altas prestaciones en: piscinas, pavimentos, fuentes, depósitos de agua, etc.
- Rejuntado en zonas expuestas a una alta variación de temperatura y humedad.

VENTAJAS

- Apto para rejuntado de todo tipo de baldosa cerámica (vitrificados, mosaico porcelánico, etc.), piedra natural o artificial, mármol, etc.
- Alta durabilidad sin precisar de mantenimiento.
- Gran adherencia al soporte.
- Impermeabiliza la junta tratada frente al agua de lluvia.
- Endurece sin fisuración.
- Apto para aplicaciones en inmersión permanente.
- Aplicable en juntas horizontales y verticales de 2 mm a hasta 20 mm de ancho.
- Alta estabilidad de color.
- Se puede fabricar bajo el color especial que precise la unidad de obra.
- De fácil aplicación y limpieza.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

No aplique ***MAXJOINT® FLEX*** hasta por lo menos transcurridas 24–48 horas desde la colocación de las piezas cerámicas con adhesivos cementosos.
Para nuevos trabajos de rejuntado de cerámica utilice crucetas de plástico de la anchura deseada para mantener la separación de las piezas de cerámica.

Las superficies de las juntas y los bordes de las piezas deben estar limpios, libres de polvo, grasas y restos del mortero o adhesivo empleado en la colocación de las baldosas, o de cualquier otra sustancia que pudiera afectar a la adherencia del producto. Previo a la colocación del mortero sature los bordes de la junta sin que quede agua encharcada.

En la ejecución del rejuntado respetar las juntas de dilatación tratándolas con selladores adecuados de la gama ***MAXFLEX®***.

Preparación de la mezcla

Un saco de 25 kg de ***MAXJOINT® FLEX*** precisa de 4,75 a 5,75 litros (19-23 %, en peso) de agua limpia según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir ***MAXJOINT® FLEX*** poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 4 a 5 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia cremosa. Tras dejar reposar la masa durante 5 minutos, se realizará un breve amasado para seguidamente comenzar con la aplicación.

Prepare la cantidad de material que vaya a utilizar dentro de los primeros 30 minutos. Si fuera preciso posteriormente, reamase nuevamente la mezcla para mantener su trabajabilidad pero no añada más agua.

Aplicación
Para la aplicación de ***MAXJOINT® FLEX*** en cerámica de baja absorción, puede deslizarse una llana o rastra de goma por toda la superficie diagonalmente a las juntas, asegurando la perfecta penetración y compactación del material en la junta.

Para el rejuntado de la cerámica de media y alta absorción o de ladrillo poroso, se recomienda utilizar una pistola de cartuchos para colocar el mortero en el interior de la junta, reduciéndose así el riesgo de manchar las piezas.

Cuando el mortero comience a fraguar, es decir, muestre una pérdida de brillo superficial, utilice un llaguero para presionar el material en el interior de la junta y proporcionar un acabado liso.

La limpieza de los bordes de las juntas puede realizarse con una esponja o trapo limpio y húmedo antes del fraguado del producto

Condiciones de aplicación
Evitar aplicaciones si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 ºC o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua, evitando dejar agua encharcada. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

En el caso de temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua limpia, y evitar la exposición directa al sol/calor extremo de la aplicación.

Curado
Proteger las primeras horas de curado de una rápida desecación en condiciones de altas temperaturas con exposición directa al sol y/o excesivo viento, cubriendo con película de plástico. Permitir un tiempo de curado mínimo de 1 día y de 7 días en condiciones de 20 ºC y 50% de H.R. antes someterlo al tráfico peatonal y a inmersión permanente, respectivamente.

Temperaturas inferiores a las indicadas y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento cerámico.

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

Un kilo de ***MAXJOINT® FLEX*** rellena un volumen aproximado de 0,6 litros.

El consumo estimado, depende de las dimensiones de la baldosa y de la junta, se puede calcular a partir de la siguiente fórmula:

Consumo (kg/m^2) = ((A+B)/(A*B))*C*D*1,75

A: Ancho de baldosa (mm). B: Largo de baldosa (mm) C: Profundidad de junta (mm). D: Ancho de junta (mm).

Así, para rellenar una junta de 10 mm de ancho y 10 mm de profundidad se precisa de 1,75 kg/m^2 para una superficie de revestida de baldosas cerámicas de 20 x 20 cm.

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte y de la baldosa, así como del método de aplicación.
Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de agua de amasado.
- Respetar el espesor máximo recomendado de 20 mm.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXJOINT® FLEX se presenta en sacos de 25 kg. Disponible en colores estándar gris y blanco.

También está disponible ***MAXJOINT® FLEX POOL***, variante con alta resistencia microbiológica contra algas y hongos, que evita la proliferación de verdín sobre el mortero. Recomendado especialmente para lugares donde las condiciones ambientales favorezcan el desarrollo microbiológico, tales como piscinas, plantas



depuradoras, acuarios, hospitales, escuelas, laboratorios, etc.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 ºC.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXJOINT® FLEX no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de ***MAXJOINT® FLEX***.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, UNE-EN 998-2 Descripción. Mortero de albañilería para juntas y capas finas. T Usos Previstos: Muros, pilares y tabiques, en construcciones exteriores e interiores.	
Aspecto general y color	Polvo blanco o gris
Granulometría máxima (mm)	< 0,5
Densidad del mortero en polvo (g/cm^3)	1,2 ± 0,1
Agua de mezcla (%, en peso)	21 ± 2
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura óptima de aplicación para soporte y ambiente, (ºC)	10 – 30
Tiempo de fraguado a 20 ℃, (h)	6 – 8
Tiempo de curado a 20℃ y 50% de H.R, (días) - Tránsito peatonal - inmersión permanente	 1 7
Características del mortero	
Densidad del mortero endurecido en estado seco, EN 1015-10 (g/cm^3)	1,75 ± 0,10
Contenido en cloruros, EN 1015-17 (%, en peso)	< 0,01
Resistencia a la compresión, EN 1015-11 (MPa)	> 15 (Tipo M15)
Resistencia a la flexión, EN 1015-11 (MPa)	> 5
Absorción de agua por capilaridad, EN 1015-18 (kg/m^2·min$^{1/2}$)	< 0,1
Permeabilidad al vapor de agua, EN 1745 (μ)	15/35
Resistencia de unión, (N/mm^2)	0,3
Conductividad térmica, (W/m·K)	0,83
Clasificación de reacción frente al fuego	A1
Consumo* / Ancho de junta	
Ancho mínimo / máximo recomendado de la junta a rellenar (mm)	2 / 20
Consumo, (kg/l)	1,75

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y planeidad del soporte y de la baldosa cerámica, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

RESISTENCIA MICROBIOLÓGICA DEL *MAXJOINT® FLEX POOL*

<table>
<tr><th colspan="5">TEST DE PROTECCIÓN DE FILM CONTRA HONGOS</th></tr>
<tr><th>AGENTE BIOLÓGICO</th><th colspan="2">EVALUACIÓN DE CRECIMIENTO FÚNGICO A LOS 28 DÍAS</th><th colspan="2">DIÁMETRO DE LA ZONA DE INHIBICIÓN (mm) A LOS 28 DÍAS</th></tr>
<tr><td rowspan="2">Alternaria alternata DSM 12633
Aspergillus niger DSM 12634
Penecillium funiculosum DSM 12637
Cladosporium cladosporoides IMI 178517
Concentración del inóculo: $5,8·10^7$ Ufc/ml</td><td>Muestra 1</td><td>Muestra 2</td><td>Muestra 1</td><td>Muestra 2</td></tr>
<tr><td>No existe contaminación</td><td>No existe contaminación</td><td>68</td><td>65</td></tr>
<tr><th colspan="5">TEST DE PROTECCIÓN DE FILM CONTRA ALGAS</th></tr>
<tr><th>AGENTE BIOLÓGICO</th><th colspan="4">INTENSIDAD DEL DESARROLLO DE ALGAS
A LOS 28 DÍAS</th></tr>
<tr><td rowspan="2">Stichococcus bacillaris, Nostoc commune, Scenedesmus vacuolatus, Stigeoclonium tenue, Gleocapsa sp.
Concentración del inóculo: $8,7·10^7$ Ufc/ml</td><td colspan="2">Muestra 1</td><td colspan="2">Muestra 2</td></tr>
<tr><td colspan="2">No existe contaminación visible</td><td colspan="2">No existe contaminación visible</td></tr>
</table>

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52   Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com   Web site: drizoro.com



nº ES021542/ES021543